



CHARAKTERYSTYKA ŚRUB:

ŚRUBY SPRĘŻANE:

KLASA 10.9

ŚRUBA M 20 x 85 B-Fe/Zn5 PN-83/M-82343

NAKRĘTKA M 20-8-B-Fe/Zn5 PN-83/M-82171

PODKŁADKA 21 HV-315-370 Fe/Zn5 PN-83/M-82039

SIŁA SPRĘŻENIA $S_0 = 247$ [kN]

MOMENT DOKRĘCENIA $M_0 = 1070$ [Nm]

CHARAKTERYSTYKA ŚRUB:

ŚRUBY NIE SPRĘŻANE:

KLASA 8.8

ŚRUBA M 12 x 45 B-Fe/Zn5 PN-EN ISO 4014

NAKRĘTKA M 12-8-B-Fe/Zn5 PN-EN ISO 4032

PODKŁADKA 13 HV-200 Fe/Zn5 PN-EN ISO 7089

KLASA 10.9

ŚRUBA M 16 x 65 B-Fe/Zn5 PN-EN ISO 4014

NAKRĘTKA M 16-10-B-Fe/Zn5 PN-EN ISO 4034

PODKŁADKA 17 HV-200 Fe/Zn5 PN-EN ISO 7089

STAL : St3S (wg PN); S235JRG2 (wg EN)

ELEKTRODY - wg PN-EN 499

DRUTY I PRETY (MIG/MAG i TIG) - wg PN-EN 440

DRUTY RDZĘNIOWE (MIG/MAG) - wg PN-EN 758

STAL : 18G2A (wg PN); S355J2G3 (wg EN)

ELEKTRODY - wg PN-EN 499

DRUTY I PRETY (MIG/MAG i TIG) - wg PN-EN 440

DRUTY RDZĘNIOWE (MIG/MAG) - wg PN-EN 758

ul. Łowców 1
80-175 Gdańsk
tel. 058-741-84-29
www.konar.eu

KONAR
PRACOWNIA PROJEKTOWA

Projekt ten został wydany jednorazowo w celu realizacji niniejszej inwestycji.
Prawa autorskie należą do Pracowni Projektowej KONAR.
Przetwarzanie projektu bez zgody Pracowni Projektowej KONAR
oraz wykorzystywanie do celów innych niż jego przeznaczenie – zabronione